

NUESTROS CLIENTES



PARTNERS GLOBALES



CONTRIBUYENDO AL ÉXITO DE NUESTROS CLIENTES

En Krom Industry trabajamos para que cada proyecto sea una oportunidad de innovar, optimizar y alcanzar todo el potencial de tu industria.



CONECTA CON NOSOTROS

Av. Apoquindo 7331
Oficina 727
Santiago de Chile

contacto@kromindustry.com
www.kromindustry.com

EMS-4500
SISTEMA DE MONITOREO

ELECTROWINNING



¿CÓMO FUNCIONA?

El EMS-4500 utiliza sensores integrados en un cable inteligente, nuestro SmartCable®, desarrollado para monitorear en tiempo real las variables críticas de las celdas electrolíticas. Este cable es capaz de detectar con alta precisión temperaturas extremas o anómalas mediante el análisis de ondas acústicas generadas por eventos físicos dentro del proceso.

Gracias a tecnologías avanzadas de retrodispersión y espectroscopía Raman, el sistema identifica alteraciones térmicas, determinando con exactitud tanto la ubicación como la magnitud del evento. Toda la información recopilada se procesa y visualiza mediante gráficos de frecuencia y patrones de comportamiento en tiempo real, entregando una interpretación clara del estado de cada celda.

FUNCIONES OPERATIVAS

-  Monitoreo en tiempo real
-  Visualización instantánea de datos
-  Detección de cortocircuitos
-  Integración con sistemas de control existentes

INSTALACIÓN

La instalación del EMS-4500 se realiza por personal especializado, utilizando herramientas automatizadas para desplegar el SmartCable® a lo largo del perímetro de cada celda. El cable se distribuye estratégicamente para asegurar una cobertura completa y adaptable a distintos equipos y configuraciones.

Las líneas de monitoreo se fijan mediante clips especialmente diseñados para mantener la sujeción en la zona de medición. Entre celdas, se instala un conduit de protección, que resguarda el cable en los tramos expuestos al entorno operativo.

APLICACIÓN

El EMS-4500 monitorea en tiempo real condiciones térmicas y detectar eventos críticos como cortocircuitos o sobrecalentamientos. Su integración con los sistemas de control permite visualizar alertas inmediatas y actuar de forma oportuna, reduciendo fallas, evitando daños estructurales y mejorando la eficiencia del proceso. Adaptable a distintas configuraciones de planta, asegura una supervisión continua y confiable del desempeño de cada celda.

