

NUESTROS CLIENTES



PARTNERS GLOBALES



CONTRIBUYENDO AL ÉXITO DE NUESTROS CLIENTES

En Krom Industry trabajamos para que cada proyecto sea una oportunidad de innovar, optimizar y alcanzar todo el potencial de tu industria.



CONECTA CON NOSOTROS

Av. Apoquindo 7331
Oficina 727
Santiago de Chile

contacto@kromindustry.com
www.kromindustry.com



**RMS-2500
SISTEMA DE MONITOREO**

REACTORES



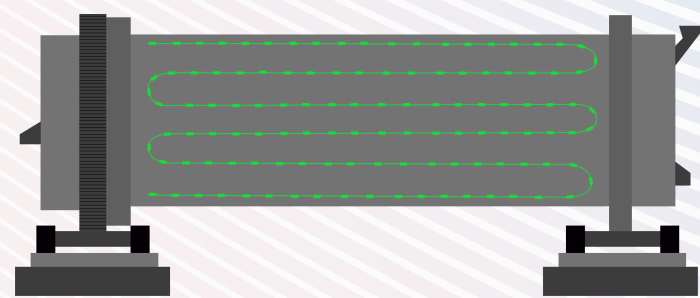
¿CÓMO FUNCIONA?

El RMS-2500 utiliza sensores integrados en nuestro SmartCable® para el monitoreo en tiempo real de variables críticas en reactores, especialmente la temperatura en los cascós.

La información es procesada y visualizada mediante gráficos de frecuencia y patrones de comportamiento en tiempo real, permitiendo una supervisión precisa y continua. Su diseño adaptable posiciona al SmartCable® como una solución confiable para la protección y control de infraestructuras críticas.

FUNCIONES OPERATIVAS

- Monitoreo en tiempo real
- Visualización instantánea de datos
- Detección de zonas de reacción
- Integración con sistemas de control existentes



INSTALACIÓN

La instalación del RMS-2500 se realiza con herramientas automatizadas y personal especializado, desplegando el SmartCable® a lo largo del perímetro del reactor o en zonas críticas de la instalación. El cable se fija estratégicamente sobre la infraestructura existente mediante clips de sujeción, asegurando estabilidad y cobertura continua. Para su protección, se incorpora conduit entre celdas y puntos de transición, garantizando la integridad del sistema en entornos industriales exigentes.

APLICACIÓN

El RMS-2500 monitorea el comportamiento térmico de reactores, asegurando la estabilidad del proceso, prevenir desviaciones críticas y extender la vida útil de los equipos. Gracias a su capacidad de medición continua en tiempo real, también puede aplicarse en otros procesos industriales donde el control de temperatura es clave, contribuyendo a la eficiencia, seguridad y continuidad operacional.

